| | | |
|---|---|---|
| EMCALI | GUÍA PARA DILIGENCIAR EL FORMATO DE SOLICITUD DE CALIBRACIÓN DE TRANSFORMADORES DE MEDIDA | |
| | CÓDIGO: 109P01I001G002 | VERSIÓN: 3 |

| | | |
|---|---|---|
| EMCALI | SOLICITUD DE CALIBRACIÓN TRANSFORMADORES DE MEDIDA | |
| | CÓDIGO: 109P01I001F002 | VERSIÓN: 3 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| SOLIICITUD Nº: _____ (1) | FECHA: | AÑO | MES | DÍA |
| | | | | |

DATOS DEL CLIENTE (2)

| | | |
|---|---|---|
| NOMBRE: _____ | NIT/CC: _____ | TELÉFONO: _____ |
| DIRECCIÓN: _____ | E-MAIL: _____ | FAX: _____ |

DATOS DEL TRANSFORMADOR (3)

| Cant | t.c | t.t | Marca | Modelo | Tipo[1] | Relación | Potencia | Clase | Norma de Fabricación [2] | Nivel Aislamiento | Series |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

1. El tipo del Transformador corresponde a: E (Exterior) –I (Interior) – V (Ventana) – B (Barra)
2. La norma de Fabricación corresponde a: A (NTC-2205 IEC 60044-1) – B (NTC-2207 IEC 60044-2) – C (ANSI/IEEE C57.13)
3. El ensayo realizado por el Laboratorio es el de Exactitud (Calibración) que corresponde a la determinación del error de relación y el desplazamiento de fase.
4. El método utilizado es el de Comparación Directa del transformador objeto de prueba con el Patrón de la respectiva magnitud utilizando cargas patrón normalizadas.

REQUERIMIENTOS ESPECIALES (Incluir el Tiempo de Respuesta Requerido): (4)

Página 1 de 2

SOLICITUD (1): Espacio para el Laboratorio donde se registra el número asignado al ingreso y la fecha en la cual se recepciona la solicitud.

DATOS DEL CLIENTE (2):

En este campo se debe colocar todos los datos de la empresa, firma contratista o persona natural quien solicita la calibración de los respectivos transformadores.

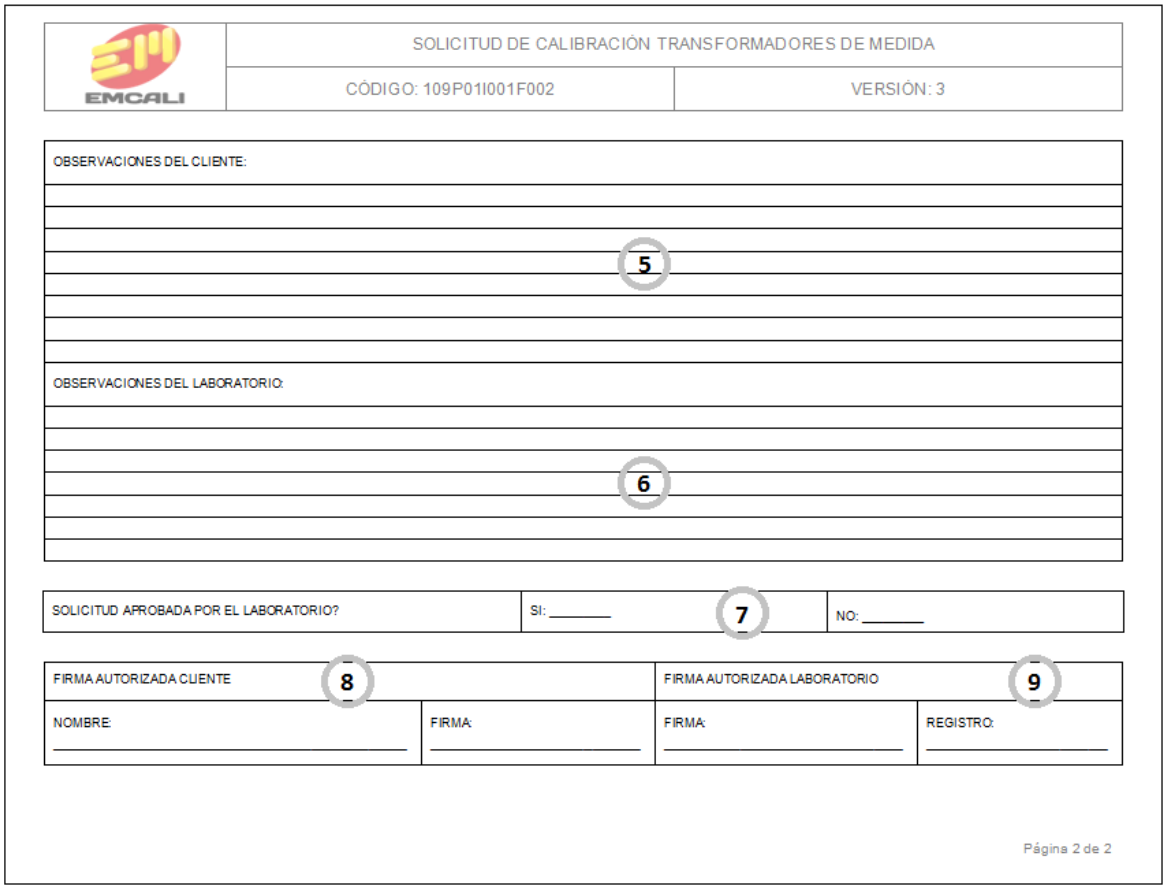
DATOS DEL TRANSFORMADOR (3):

En este campo se coloca las características de los transformadores a los cuales se realizarán los ensayos y sus respectivas series.

En algunos transformadores la norma de fabricación se encuentra en la placa de características, en otros casos se encuentra la clase de precisión en base a este dato se coloca la respectiva norma. Ejemplo t.c. clases 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3 y 5 NTC2205(IEC 60044-1) ; t.t. clases 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3 NTC2207(IEC 60044-2); t.t. y t.c. clases 0,3; 0,6 y 1,2 ANSI/IEEE C57.13 etc...).

REQUERIMIENTOS ESPECIALES (4)

En este campo, se deben incluir los requerimientos o ensayos adicionales que el cliente necesite, dentro de ellos el tiempo de respuesta requerido.



| | | |
|---|---|---|
| EMCALI | SOLICITUD DE CALIBRACIÓN TRANSFORMADORES DE MEDIDA | |
| | CÓDIGO: 109P01I001F002 | VERSIÓN: 3 |

OBSERVACIONES DEL CLIENTE:

5

OBSERVACIONES DEL LABORATORIO:

6

| | | | |
|---|---|---|---|
| SOLICITUD APROBADA POR EL LABORATORIO? | SI: _____ | 7 | NO: _____ |

| | | | |
|---|---|---|---|
| FIRMA AUTORIZADA CLIENTE 8 | | FIRMA AUTORIZADA LABORATORIO 9 | |
| NOMBRE: _____ | FIRMA: _____ | FIRMA: _____ | REGISTRO: _____ |

Página 2 de 2

OBSERVACIONES DEL CLIENTE (5)

Espacio para algún requerimiento adicional o requisito del cliente para la realización de los ensayos.

OBSERVACIONES DEL LABORATORIO (6)

Espacio para aclaraciones por parte del Laboratorio referente a los ensayos o requisitos del cliente.

SOLICITUD APROBADA POR EL LABORATORIO (7)

Espacio para el Laboratorio que de acuerdo a los requerimientos del cliente y al alcance y disponibilidad del Laboratorio aprueba o rechaza la solicitud.

FIRMA AUTORIZADA DEL CLIENTE (8)

Nombre y firma de la persona autorizada para la entrega de los equipos.

FIRMA AUTORIZADA DEL LABORATORIO (9)

Firma y registro del funcionario que revisa y aprueba la solicitud.